

## 中央生态环境保护督察群众信访举报转办和边督边改公开情况一览表

( 第 14 批      2024 年 11 月 14 日 )

序号	受理编号	交办问题基本情况	行政区域	问题类型	调查核实情况	是否属实	办结目标	处理和整改情况	是否办结	责任人被处理情况
1	X3ZGS H20241 104000 5	油田很多采出水站的处理设施严重老化, 处理工艺粗糙, 为节约成本不按操作规程处理后进入系统回注, 存在污染地下水、地表水的风险。	山东省 东营市	群众身边的生态环境问题	<p>胜利油田主要以水驱开发为主, 水驱是国内外油田普遍采用的开发方式, 即通过注水井向油层注水补充能量, 使地层保持良好的压力水平, 保障油井的持续生产, 进一步提高采收率和采油速度。注水井的水源主要是由地层采出液经过油气水三相分离、过滤净化的达标采出水, 通过管道密闭输送到注水站增压, 再由密闭管道输送至注水井注入深部原石油开发层系。</p> <p>1.关于“油田很多采出水站的处理设施严重老化”问题。经核查, 该问题部分属实。</p> <p>胜利油田目前建有采出水处理站 77 座, 各类过滤罐 533 台, 过滤罐是去除采出水中悬浮固体含量关键节点, 部分使用时间超过 15 年, 如义和站有 4 台过滤罐投产于 2008 年, 已使用 16 年,</p>	部分属实	加快新工艺、新设备更新; 开展环保培训, 提高员工技能水平; 定期水质检测, 确保水质达标。	<p>1.强化设备更新维护。加强采出水站库各类设施设备更新维护工作, 保障水质处理设备设施整体处于良好状态, 满足水质处理要求。</p> <p>2.强化设备技术研发。结合油田开发特点, 持续开展新工艺、新技术、新材料的攻关试验及信息化配套工作, 进一步提升设备的处理效率。</p> <p>3.强化日常运行管理。组织各单位现场操作人员, 开展水质管理规定、技术规范及操作规程培训工作, 进一步强</p>	阶段性办结	无

序号	受理编号	交办问题基本情况	行政区域	问题类型	调查核实情况	是否属实	办结目标	处理和整改情况	是否办结	责任人被处理情况
					<p>通过检维修、加强日常保养等措施，目前使用状况良好，满足水质处理要求。</p> <p>2.关于“处理工艺粗糙”问题。经中国石化总部与企业共同核查，该问题不属实。</p> <p>国内常规采出水处理主要采用重力沉降+过滤处理工艺，胜利油田根据开发方式与水性的不同，将采出水分为常规水驱、聚合物驱、强腐蚀性三种类型，按不同水质要求及不同区块水性特点，常规水驱形成了重力沉降+过滤处理工艺，配套反相破乳剂；聚合物驱形成了氮气气浮处理工艺，配套反相破乳剂；强腐蚀性采出水形成了水质改性、预氧化处理工艺，配套反相破乳剂，处理工艺满足不同油藏回注水指标要求。</p> <p>3.关于“为节约成本不按操作规程处理后进入系统回注，存在污染地下水、地表水的风险”问题。经中国石化总部与企业共同核查，该问题不属实。</p>			<p>化水质管理意识，提高设备设施操作管理能力。</p> <p>4.强化水质监督监控。组织专业技术检测单位，对各采出水站外输水质加大抽检力度，对水质不达标问题严肃处理。</p>		

序号	受理编号	交办问题基本情况	行政区域	问题类型	调查核实情况	是否属实	办结目标	处理和整改情况	是否办结	责任人被处理情况
					<p>胜利油田出台了《胜利油田采油工程操作规程汇编——油气集输（储运）》，明确了集输站库采出水处理系统过滤罐操作规程，包括适用范围、操作要求、操作内容、注意事项等设备运行管理的全流程操作规范。目前采出水站过滤罐已实现自动化管理，无需人员现场操作，定期定时定量自动开展反冲洗作业，恢复滤料过滤处理能力，通过室内试验和长期验证，按照《采出水处理站技术管理规程》（Q/SH10200286）要求中“两年一优化”的原则，形成了符合不同水性特点及油藏需求的“一站一案”药剂投加方案，所有站库均需投加采出水处理药剂，其中为确保水质指标达标，以投加反相破乳剂为主，根据“一站一案”要求 2023-2024 年计划投加 3960 吨/年，油田 2023 年实际投加反相破乳剂 4077 吨，2024 年 1-9 月实际投加反相破乳剂 3031 吨，满足技术方案设计投加量，有效保障了采出水合格，处理合格</p>					

序号	受理编号	交办问题基本情况	行政区域	问题类型	调查核实情况	是否属实	办结目标	处理和整改情况	是否办结	责任人被处理情况
					采出水密闭管输至注水站进行回注,同时站库水源井检测均达标,不存在污染风险。					
2	X3ZGS H20241 104000 6	孤岛采油厂在联合站等生产场所,更换了大量的呼吸阀阻火器来确保安全环保,更换完成后,仍然存在VOCs大量无组织挥发外排现象。	山东省 东营市	群众身边的生态环境问题	孤岛采油厂现有联合站7座,接转站4座,均采用大罐抽气处理工艺,实现原油储罐密闭生产运行;同时,采油厂按照《油田油气集输设计规范》(GB 50350)要求,对油水储罐均配备呼吸阀、安全阀等附件,并定期进行校验,检定结果均合格,同时对厂界VOCs检测,检测结果均满足《陆上石油天然气开采工业大气污染物排放标准》(GB 39728),系统正常运行条件下,不存在VOCs无组织挥发现象;但是在生产异常情况处置时存在气体逸散的情况。	部分属实	推动工艺、设备升级改造工程;做好定期储罐附件检测;确保不对周边环境造成影响。	1.分离、收集装置技术升级。针对生产异常情况处置时造成气体逸散的情况,一是对分离效果差的三相分离器进行更新,强化来液分气效果,减少生产异常对大罐冲击;二是对大罐抽气系统进行改造升级,对抽气设备、流程、自控等进行攻关研究和优化提升,保证储罐挥发气有效收集。 2.严格储罐附件检查检测。认真落实储罐呼吸阀、安全阀等附件定期检验检测,确保呼吸阀阻火器的有效性。	阶段性办结	无

序号	受理编号	交办问题基本情况	行政区域	问题类型	调查核实情况	是否属实	办结目标	处理和整改情况	是否办结	责任人被处理情况
								3.强化集输站库 VOCs 检测。委托第三方检测机构进行定期检测，利用自有 FID 进行日常检测，发现检测超标的问题，及时修复整改。		