

## 其他需要说明的事项

### 1 环境保护设施设计、施工和验收过程简况

#### 1.1 设计简况

本项目环境保护设施的设计在可行性研究报告中和初步设计时均有考虑。

##### 1) 修复了设备并提升了工艺性能

本项目淘汰了老化严重、安全环保标准低的老旧清洗设备，新建和利旧的清洗装置加热炉加设低氮燃烧器，并配套建设了缓冲池、挥发性气体收集处理装置。

本次改造在油管修复南线及修复北线各新建了 1 套挥发性气体处理装置（处理能力为  $1000\text{m}^3/\text{h}$ ），用于收集清洗装置、缓冲池及通径内洗机工作中产生的挥发性气体。设备采用“碱洗喷淋+降温除湿+活性炭吸附”的工艺方式实现挥发性气体的无害化处理。处理后的气体通过高 15m、内径 0.2m 的排气筒排出。

此外，还更新了油管修复线老化严重的试压机、拧扣机、探伤机、通径内洗机等。

##### 2) 改造了自动化装置

改造了油管修复线的自控系统，提高了油管修复线自动上料装置、自动分选下料装置自动化程度；补充了油管厂厂区内部分监控设备。

##### 3) 改造了环保工程

在油管待修复区和清洗区四周设置了混凝土围堰，地面做防渗处理，新建了雨水集水池；在每垛管垛端部（地势低的一端）设置了钢制集油槽；更新了油管修复线清洗设备配套的 2 座清洗液缓冲池；油管修复线和试压、内洗车间补充了链式降噪装置和气路消音装置。

##### 4) 改造了厂区配套设施

对采暖系统进行了改造，利旧原有 2 台 300kW 加热炉做为采暖炉，保证车间的冬季正常采暖；重新敷设了部分道路；更新了电力设备。

项目总投资 1525 万元，其中环保投资 496 万元。

#### 1.2 施工简况

建设单位要求施工单位严格按照合同中要求，在确保环境保护设施的建设进度和资金的保障前提下，严格落实环境影响报告表及东环建审[2019]5102 号文中提出的生态保护工程和污染防治措施。

### 1.3 验收过程简况

1) 2019年4月,胜利油田森诺胜利工程有限公司(2019年8月变更为森诺科技有限公司)编制完成了《胜利采油厂油管厂升级改造工程环境影响报告表》;

2) 2019年4月22日,东营市生态环境局以“东环建审[2019]5102号”文对该报告表进行了批复(批复见附件1);

3) 2019年12月10日,本项目开工建设;

4) 2021年4月1日,本项目全部建设完成,实际建设内容不存在“重大变动”;

5) 2021年4月1日,胜利采油厂在中国石化胜利油田网站对该工程的竣工日期和调试起止日期进行了网上公示(公示截图见附件2),并同步委托我公司承担本项目竣工环境保护验收监测报告的编制工作(委托书见附件3);

6) 2021年4月12日,我公司对本项目进行了现场踏勘和资料收集,并制定了验收监测方案;本项目是技术改造项目,根据现场踏勘结果,施工内容均在厂区内,未对周边生态造成影响;

7) 我公司分别于2021年4月18日~2021年5月2日和2021年6月2日~2021年6月4日开展了本项目的现场采样及监测工作;

8) 2021年7月,我公司完成本项目竣工环境保护验收监测报告的编制工作。

## 2 信息公开和公众意见反馈

### 2.1 信息公开

2021年4月1日,胜利采油厂在中国石化胜利油田网站(<http://slof.sinopec.com/slof/csr/>)对该工程的竣工日期和调试起止日期进行了网上公示,向公众初步公示本项目建设进度。

### 2.2 公众参与渠道

根据本项目特点和实际建设情况,建设单位采用电话(胜利采油厂,0546-8623092)和网站回复的方式收集公众意见和建议。

### 2.3 公众意见处理

建设单位承诺会严格记录公众反馈意见或投诉、收到时间、渠道以及反馈或投诉的内容,并及时处理或解决公众意见,给出采纳与否的情况说明。

本项目建设过程、验收调查期间未收到公众意见或投诉,表明公众支持该项目的建设运营。

### 3 其他环境措施的落实情况

#### 3.1 制度措施落实情况

##### 3.1.1 制度措施落实情况

###### 1、环境保护组织机构

胜利采油厂 QHSSE 管理科有专职人员负责各管理区和集输大队的安全环保工作。为了贯彻执行各项环保法规，落实可行性研究报告、环境影响报告表及批复中的环保措施，结合该项目的运营实际情况，胜利采油厂建立健全了一系列 HSE 管理制度。从现场调查的情况看，项目所在管理区的工作纪律都比较严明，工作人员持证上岗，制定了巡检制度，有专人对各设备的工作状态进行检查。

###### 2、环保设施运行调查，维护情况

为了确保各项设施的有效运行，胜利采油厂制定了各类设备操作规程、设备运转记录、保养记录。操作人员根据各项制度进行设备检修和保养，通过巡查等方式及时发现该项目设施运行中出现的问题，通过厂领导由生产调度会安排解决问题，并严格督察解决的结果，以确保环保设施的正常运行。

##### 3.1.2 环境风险防范措施

胜利采油厂自成立以来，已经稳定生产多年，目前采油厂已编制有《胜利采油厂突发环境事件应急预案》。

《胜利采油厂突发环境事件应急预案》包括突发环境事件综合应急预案、专项应急预案以及现场处置方案，内容包含组织机构及职责、预防与预警、信息报告程序、应急处置、应急物资与装备保障等。目前胜利采油厂已于 2020 年 11 月 16 日在东营区取得东营市生态环境局东营区分局的备案，备案编号 370502-2020-136-L。

胜利采油厂现有应急预案中，包含了各类站场、油气集输管线、注水及注聚管线发生环境风险事故的应急处置程序。目前胜利采油厂各级单位针对重大突发事件及突发环境事件制定有详细的应急演练计划，能够做到定期组织开展应急演练。

##### 3.1.2 采取的清洁生产措施

本项目为节能设备改造，最大程度地对产生的废物进行综合利用，符合清洁生产及循环经济的基本要求。

##### 3.1.3 生态环境监测和调查计划

根据本项目环评文件，针对本项目制定了运营期环境监测计划，其中大气、噪声监测均已在本次验收期间完成，固废管理作为胜利采油厂日常管理工作，得到了较好的落实。

### 3.2 环境保护措施落实情况

#### 3.2.1 施工期环境保护措施

##### 1、大气环境保护措施和对策

1) 加强了施工管理；

2) 施工单位制定了合理化管理制度，采取了控制施工作业面积、洒水降尘、遮盖土堆和建筑材料、施工现场设置围挡、大风天停止作业等措施；

3) 所使用的机械设备性能良好，施工过程中未发生机械故障；

4) 采用了高品质的柴油，并添加柴油助燃剂，有效降低了柴油燃烧废气中污染物的排放量。

##### 2、水环境保护措施和对策

本项目施工人员依托现有厂区水冲厕所，不外排。因此，生活污水对周围水环境影响较轻。

#### 3.2.2 保障环境保护设施有效运行（运营期）的措施

##### 1、生态环境保护措施和对策

本项目在现有厂区内改造，正常工况下未对周围生态环境造成不良影响。

##### 2、大气环境保护措施和对策

本次改造需在修复南线新建1套清洗装置（内置4台250kW加热炉）、新建通畅内洗机2台（内置2台250kW加热炉），在修复北线利旧1套清洗装置（利旧4台250kW加热炉）；在修复南线利旧2台300kW加热炉用作采暖炉。改造完成后，气源采用外购商品天然气，燃烧废气均通过配套建设的高8m、内径0.2m的排气筒排放（合计12根）。由于更新了设备并增设了低氮燃烧器，所以各污染物排放量变少，燃烧废气均通过配套建设的高8m、内径0.2m的排气筒排放。

本项目在油管修复南线和油管修复北线新建的清洗装置各配套1套VOCs气体处理装置（处理能力为1000m<sup>3</sup>/h），合计新建2套VOCs气体处理装置。VOCs气体处理装置采用“碱洗喷淋+降温除湿+活性炭吸附”工艺，将清洗装置和内洗车间的烃类废气通过引风机引入喷淋塔和冷却吸收塔进行洗涤和冷凝，后进入活性炭吸附系统，吸附达标后气体通过配套的高15m、内径0.2m排气筒排入周边大气环境中，设备气体回收率和净化效率均可达到95%以上。

### 3、水环境保护措施和对策

试压废水收集后均循环利用；清洗废水、冷凝污水和含油雨水均由罐车拉运至坨四联合站采出水处理系统处理后水质达到《碎屑岩油藏注水水质指标及分析方法》（SY/T 5329-2012）中推荐水质指标，不外排，对周边水环境影响不大。

### 4、声环境保护措施和对策

项目改造后采取的降噪措施为：

1) 将油管内洗、检测、车扣、试压工序置于室内，并在室内墙面进行消音改造，利用吸声材料或吸声结构来吸收声能，从而降低噪声的影响。

2) 对油管修复南线、修复北线的传输线进行降噪改造，配置链式降噪装置。

3) 对气动设备配置气路消音装置，根据工况将气缸排气集中到消音装置中，可有效降低排气噪音。根据噪声监测结果，在采取上述措施后，本项目厂区厂界噪声可实现达标排放。

通过采取以上措施，可大大减少油管厂运营过程中产生的噪声，且油管厂仅在白天上班时间运行，夜间不会产生作业噪声，对周边环境影响较小。

## 3.3 配套措施落实情况

### 3.3.1 区域消减及淘汰落后产能

本项目不涉及。

### 3.3.2 防护距离控制及居民搬迁

本项目不涉及。

### 3.3.3 其他措施

本项目不涉及区域环境整治、相关外围工程建设等措施。

## 4 整改工作情况

本项目不需要整改。

## 5 建议

无。